«Утверждаю»:
директор АНО ДПО «ИПОПБ»
А.Н.Ортинова
«18» августа 2015 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

К программе профессиональной подготовки квалифицированных рабочих по профессии:
19756. Электрогазосварщик

Квалификация: Электрогазосварщик 2 – 3 разряда

Требования к слушателям: среднее общее образование, основное общее образование

Форма обучения – очно-заочная
Нормативный срок обучения – 320 часов

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час)				
			Максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная		
					Всего занятий	В т.ч.	
						Лекций, уроков	Лабораторных и практических занятий
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	**Общепрофессиональный цикл**		**52**	**6**	**46**	**38**	**8**
ОП.01.	Основы инженерной графики	Зачет	6	-	6	2	4
ОП.02	Основы автоматизации производства	Зачет	8	-	8	8	-
ОП.03.	Основы электротехники	Зачет	8	-	8	6	2
ОП.04.	Основы материаловедения	Зачет	10	2	8	6	2
ОП.05	Допуски и технические измерения	Зачет	6	-	6	6	-
ОП.06	Основы экономики	Зачет	6	2	4	4	-
ОП.07	Охрана труда и пожарная безопасность	Зачет	8	2	6	6	-
2.	**Профессиональный цикл**		**268**	**34**	**84**	**84**	**-**
ПМ	**Профессиональные модули**						

ПМ.01	**Подготовительно-сварочные работы**	Зачет					
МДК. 01.01.	Подготовка металла к сварке	Зачет	16	6	10	10	-
МДК. 01.02.	Технологические приёмы сборки изделий под сварку	Зачет	16	6	10	10	-
ПМ.02	**Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях**	Зачет					
МДК. 02.01	Оборудование, техника и технология электросварки	Зачет	10	2	8	8	-
МДК. 02.02.	Технология газовой сварки	Зачет	6	-	6	6	-
МДК. 02.03.	Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах	Зачет	12	4	8	8	-
МДК. 02.04.	Технология электродуговой сварки и резки металла	Зачет	10	4	6	6	-
МДК. 02.05.	Технология производства сварных конструкций	Зачет	8	2	6	6	-
ПМ.03	**Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление**	Зачет					
МДК. 03.01.	Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление	Зачет	8	2	6	6	-
МДК. 03.02.	Технология дуговой наплавки деталей	Зачет	6	-	6	6	-
МДК. 03.03.	Технология газовой наплавки	Зачет	10	4	6	6	-
МДК. 03.04.	Технология автоматического и механизированного наплавления	Зачет	8	2	6	6	-
ПМ.04	**Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений**	Зачет					
МДК. 04.01	Дефекты и способы испытания сварных швов	Зачет	8	2	6	6	-
УП	Учебная практика	Проверочная работа	**30 1 н**				30
ПП	Производственная практика	Пробная работа	**120 3 н**				120
3	**Итоговая аттестация**	КЭ					
	ВСЕГО		**320**				