



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

к программе профессиональной подготовки квалифицированных рабочих по профессии:
19906. Электросварщик ручной сварки

Квалификация: Электросварщик ручной сварки 2 – 3 разряда

Требования к слушателям: среднее общее образование, основное общее образование

Форма обучения – очно-заочная

Нормативный срок обучения – 320 часов

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час)				
			Максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная		
					Всего занятий	В т.ч.	
			Лекций, уроков	Лабораторных и практических занятий			
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	<u>Общепрофессиональный цикл</u>		74	20	54	42	12
ОП.01.	Основы инженерной графики	Зачет	10	4	6	2	4
ОП.02.	Основы автоматизации производства	Зачет	14	4	10	8	2
ОП.03.	Основы электротехники	Зачет	10	2	8	6	2
ОП.04.	Основы материаловедения	Зачет	10	2	8	6	2
ОП.05.	Допуски и технические измерения	Зачет	14	4	10	8	2
ОП.06.	Основы экономики	Зачет	6	2	4	4	-
ОП.07.	Охрана труда и пожарная безопасность	Зачет	10	2	8	8	-
2.	<u>Профессиональный цикл</u>		246	38	48	40	8
ПМ	Профессиональные модули						
ПМ.01	Подготовительные работы	Зачет	90	18	20	20	-
МДК.01.01.	Подготовка оборудования к сварке	Зачет	38	18	20	20	-

ПМ.02	Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях	Зачет	156	20	28	20	8
МДК.02.01	Технология электродуговой сварки	Зачет	58	20	28	20	8
УП	Учебная практика	Проверочная работа	30 1 н.				
ПП	Производственная практика	Пробная работа	112 3 н				
3	Итоговая аттестация (Квалификационный экзамен)	Э	8				
ВСЕГО:			320				